

技术数据表



ALTECH PP-H FC 1000/576

基础聚合物	均聚聚丙烯
颜色	本色
特殊功能	成核的,食品
市场细份	Lebensmittelindustrie,建筑,电子电器
应用领域	家居用品,电器部件,家庭电器,过滤系统
典型应用	注塑部件,功能部件,外壳件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,10 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-240 °C 注塑模具温度 20-70 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

最低保质期	数月 <24
-------	--------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	1800	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	45	MPa	ISO 178
拉伸模量	1400	MPa	ISO 527
屈服应力	40	MPa	ISO 527
屈服伸长率	8.7	%	ISO 527
断裂伸长率	100	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	75	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	15	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	1.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	100	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	65	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	165	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	13	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	1.7 - 1.9	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.6 - 1.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	900	kg/m ³	ISO 1183